

ДЛЯ РЕЗАНИЯ ПОЛНОТЕЛЫХ ЗАГОТОВОК

Постоянный шаг		Переменный шаг	
Диаметр, мм	Зубьев на дюйм	Диаметр, мм	Зубьев на дюйм
до 10	14	до 25	10/14
10 – 30	10	15 – 40	8/12
30 – 50	8	25 – 50	6/10
50 – 80	6	35 – 70	5/8
80 – 120	4	40 – 90	5/6
120 – 200	3	50 – 120	4/6
200 – 400	2	80 – 150	3/4
300 – 700	1,25	130 – 350	2/3
> 600	0,75	150 – 450	1,5/2
		200 – 600	1,1/1,6
		> 500	0,75/1,25

РАЗРЕЗАЕМЫЕ ПРОФИЛИ



ДЛЯ РЕЗАНИЯ ЗАГОТОВОК ПРОФИЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ

Стенка, мм	Наружный диаметр, мм									
	20	40	60	80	100	120	150	200	300	500
2	14	14	14	14	14	14	10/14	10/14	8/12	6/10
3	14	14	14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	5/8
4	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	4/6
5	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6
6	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	5/8	4/6	3/4
8	8/12	6/10	6/10	6/10	5/8	5/8	5/8	5/8	4/6	3/4
10		6/10	5/8	5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	3/4	3/4
12		5/8	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	3/4
15		5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	3/4	2/3	2/3
20			4/6	4/6	4/6	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3
30				3/4	3/4	3/4	3/4	2/3	2/3	2/3
50							2/3	2/3	2/3	2/3

* При распиловке труб, лежащих рядом, использовать значения с удвоенной толщиной стенки.

РАЗРЕЗАЕМЫЕ ПРОФИЛИ

